Förderverein Römerpark Ruffenhofen e. V.

1. Vorsitzender, Bernd Großmann, Wörnitzstraße 8, 91749 Wittelshofen
E-Mail: foerderverein@roemerpark-ruffenhofen.de

LIMESEUM, Römerpark Ruffenhofen 1, 91749 Wittelshofen, Tel. 09854/9799242
www.roemerpark-ruffenhofen.de www.limeseum.de

Spendenkonto: VR Bank im südlichen Franken eG
IBAN: DE83 7659 1000 0007 6250 06 BIC: GENODEF1DKV

NEWSLETTER FÜR MITGLIEDER Nr. 4/2023

Liebe Vereinsmitglieder,

mit großen Schritten geht es jetzt auf Weihnachten zu und wir möchten die Zeit nutzen, um auch ein wenig zurück zu blicken. Die neue Sonderausstellung „Drauf geschissen“, die wir am 28.09. eröffnen konnten, erfreut sich großer Beliebtheit. Auch in Sachen „erneuerbare Energien“ und „E-Mobilität“ hat sich wieder einiges getan. So gibt es inzwischen eine Photovoltaik-Anlage auf dem Betriebshof und demnächst für Besucher:innen vier Ladestationen für E-Autos. Kurz nach dem Tag des offenen Denkmals mit der vorabendlichen, sehr beliebten Fackelführung, die wir dieses Jahr wieder bei hervorragendem Wetter begehen konnten – nachdem es im letzten Jahr sehr schwierig war – traten unsere Soldaten am 03. Oktober nochmals auf. Das LIMESEUM hatte eine sehr abwechslungsreiche und vielfältige Saison mit sehr gutem Besuch und vielen Gruppen!
Nachdem es vordergründig etwas ruhiger wird, laufen wie immer die Planungen und Vorbereitungen für das kommende Jahr mit den verschiedenen Veranstaltungen, aber auch mit der nächsten Sonderausstellung, in der es rund um die Themen Getreide, Brot etc. gehen wird. Ein spezielles Kinder- und Jugendbuch wird gemeinsam mit der Limesfachberatung des Bezirks Mittelfranken in Person von Andrea May und der Museumsleitung entstehen. Anfang Juni 2024 wird es wieder einen Römermarkt geben. In unserer jüngsten Vorstandssitzung haben wir beschlossen, auch im kommenden Jahr wieder zahlreiche Projekte rund um das römische Ruffenhofen mit einem Betrag in Höhe von gut 25.000,- Euro zu unterstützen. Ihr Mitgliedsbeitrag und Ihre Spenden helfen hier also wieder sehr gut!
Wie immer freuen wir uns natürlich auch über vielfältige Werbung, so dass der Zuspruch weiterhin so gut bleibt, wie er gerade in diesem Jahr nach Corona wieder geworden ist. Wir wünschen Ihnen angenehme vorweihnachtliche Tage sowie erholsame Feiertage und einen guten Start in das Jahr 2024!

Es grüßt Sie herzlich im Namen der Vorstandschaft

Bernd Großmann, 1. Vorsitzender

Neue Mitarbeiterinnen

Ursprünglich als krankheitsbedingte Vertretung von Ursula Muschler und als Entlastung für die Museumspädagogik ist seit Oktober Sonja Heinen neu beschäftigt. Sie hat 2021 die Limescicerone-Prüfung absolviert und jahrzehntelange pädagogische Erfahrung mit Ferienprogrammen, Kinderführungen etc. Im Sommer 2023 wurden wieder viele museumspädagogische Angebote angefragt. Daher freuen wir uns, dass Sonja Heinen neu im Team ist und auch als Verwaltungs- und Kassenkraft arbeitet.
Um die aus vielen Gründen entstandenen zahlreichen Überstunden abzufedern und die Mitarbeiter:innen zu entlasten ist außerdem Anna-Maria Walther neu seit 15.10.23 als Reinigungskraft beschäftigt. Sie ist gelernte Hauswirtschafterin und bereichert so mit ihrem Wissen und ihrer Tatkraft auch das Team!

Vielfältige ehrenamtliche Arbeit

Nach wie vor sind gut 50 Ehrenamtliche rund um LIMESEUM und Römerpark Ruffenhofen im Einsatz. Dabei laufen viele Tätigkeiten eher im Hintergrund ab, sind aber umso wichtiger. Kürzlich hat Vereinsmitglied Klaus Wasmuht mit seiner professionellen Fotoausrüstung den Bronze-Hortfund aus Dambach, den der Historische Verein für Mittelfranken als Dauerleihgabe an das LIMESEUM gegeben hat, neu fotografiert. Dabei geht es auch darum, für eine wissenschaftliche Publikation mit neuen Erkenntnissen professionelle Fotos vorlegen zu können.
Mit Eckehard Roßberg wurde die Sonderausstellung zu Playmobil abgebaut und getrennt in Kisten sortiert, so dass sie auch ausgeliehen werden könnte und verändert in einigen Jahren wieder gezeigt werden kann. Nicht zuletzt hat Werner Schmitz mit unserem Museumsleiter die wesentlichen Teile der neuen Sonderausstellung abgeholt. Wir sind froh, dass sich alle drei seit Jahren sehr regelmäßig und zuverlässig ehrenamtlich engagieren!

Photovoltaik am Betriebshof

Der Zweckverband Römerpark Ruffenhofen hat beschlossen, auf das Dach des Betriebshofs eine Photovoltaikanlage mit einer Auslastung von knapp 20 kW zu installieren. Diese ist zwischenzeitlich installiert und wird hoffentlich bald in Betrieb gehen können. Der Strom der neuen Photovoltaikanlage wird im Wesentlichen im LIMESEUM verbraucht werden. Damit hat der Zweckverband einen weiteren Schritt zur Nachhaltigkeit umgesetzt.

Forschungen im Römerpark

In der letzten Septemberwoche fand wieder eine Forschungskampagne der Römisch-Germanischen Kommission im Römerpark statt. Dabei standen diesmal nicht Bohrungen mit der Rammkern-Sonde, sondern eine Ergänzung der Geophysik im Vordergrund. Messungen sollen insbesondere auf Feldern erfolgen, die aus unterschiedlichen Gründen in der Vergangenheit nicht zugänglich waren. Frühere Untersuchungen, insbesondere vom Februar 2023, werden derzeit noch weiter ausgewertet. Erste dezente Ergebnisse gibt es bereits. Wir werden Sie in einem der nächsten Newsletter weiter informieren.

Neues zu Haitzinger Karikaturen

Im Herbst hat Horst Haitzinger die Karikaturen zur Ausstellung „Mehr als nur Europa“ zurückerhalten. Dabei hat Museumsleiter Pausch noch einige Bände des Ausstellungsbuches von ihm signieren lassen. Diese können Fördervereinsmitglieder exklusiv an der Kasse des LIMESEUM kaufen. Außerdem hat Dr. Pausch mit Eckehard Roßberg ehrenamtlich einen Band mit politischen Karikaturen von Haitzinger rund um die Bibel erstellt, der neu erschienen ist und im LIMESEUM bereit liegt. Beide Bücher zusammen sind für 38,- Euro ein ideales Weihnachtsgeschenk.

Kinder- und Jugendbuch entsteht

Von Andrea May, Limesfachberaterin des Bezirks Mittelfranken, kam der Vorschlag, im Rahmen der hauseigenen Schriftenreihe des LIMESEUM einen Band als Kinder- und Jugendbuch herauszugeben. Tatsächlich gab es hier auch immer wieder Nachfragen. Für die Kleinen gib es seit Herbst 2022 ein sehr beliebtes Pixi-Buch zum LIMESEUM. Für Größere fehlt etwas; auch grundsätzlich wird das Thema Limes kaum aufbereitet. Das neue Buch soll das ändern. Es wird im Mai 2024 erscheinen. Dann entdeckt der zehnjährige Rufus den Limes und lässt uns an seinem Alltag teilhaben. Besonders attraktiv wird der Band durch die Vielfalt der Themen, die in der Erzählung vorkommen sowie durch passende Illustrationen, die derzeit Horst Rothe auf Basis von gestellten, fachlich korrekten Vorlagen schafft. Der Band hat wieder 120 Seiten und gibt auch Tipps zum selber Ausprobieren.

Sonderausstellung „Drauf geschissen!“

Ende September konnte die neue Sonderausstellung „Drauf geschissen. Eine Kulturgeschichte des stillen Örtchens“ eröffnet werden. Sie wurde im Wesentlichen übernommen, aber auch ergänzt. So können hölzerne Reste von mittelalterlichen Latrinensitzen aus München und aus Baden-Württemberg erstmals gezeigt werden. Auch werden etliche Nachttöpfe aus dem Freilandmuseum Bad Windsheim sowie aus Privatbesitz gezeigt. Die Schau läuft bis zum 07.04.24. Während der Titel etwas anrüchig klingt, wird die Ausstellung als sehr gut aufbereitet gelobt.

Rückblick Aktionstage

Traditionell wie seit inzwischen vielen Jahren fand am zweiten Septemberwochenende der Tag des offenen Denkmals mit Fackelführung statt. Am Feiertag 03.10. folgte der sogenannte „Maustüröffnertag“ über die Sendung mit der Maus. Am Nachmittag erhielten Kinder Einblicke hinter die Kulissen und in die archäologische Arbeit. Den Abschluss bildete die Abendserenade; diesmal wieder mit der Dinkelsbühler Knabenkapelle. Dieses Jahr konnten wir uns über besonders viele Zuhörer:innen freuen!
An beiden Terminen traten erneut die Bataver-Soldaten auf. Der Förderverein hat ihre Darstellung mit der Anschaffung von zwei Zelten in Höhe von 1.000.- € unterstützt. Die Zelte gehören dem LIMESEUM und werden dort auch gelagert. Damit wird gleichzeitig der mit viel Vor- und Nachbereitungszeit verbundene, stets ehrenamtliche Auftritt der Soldaten entlastet. Mit dem nächsten Newsletter erhalten alle Mitglieder auch das neue Veranstaltungsprogramm für 2024 mit vielen Aktionstagen, Vorträgen und Ausstellungen.